

			
			

**Kondensat- (Niveau-) Regelventil
in Durchgangs-, Eck-, oder Z-Form**

Kondensat-Regelventile haben u. a. die Aufgabe, das Niveau des gebildeten Kondensats zu regeln und in den Haupt- oder Hilfskondensator abzuführen. Kondensat-Regelventile unterliegen, je nach Einbauort, sehr unterschiedlichen Belastungen.

Die Anforderung kann problemlos sein, so dass eine einfache Konstruktion ausreicht. Jedoch kritischer und anspruchsvoller ist bei HD- und ND-Vorwärmern die Rückführung des Kondensats in den Haupt- und Hilfskondensator. Das Kondensat hat Betriebstemperaturen nahe der Sattdampflinie, so dass Ausdampfung und Kavitation unvermeidbar sind. Wir haben langjährige Erfahrungen gesammelt, so dass wir die Probleme beherrschen.

Einsatzgebiet

in Dampfkraftanlagen, Kraftwerken, Prozeßdampf für die Industrie

Nennweite / Nenndruck

DN 25 – 600 / Austrittsnennweite erweitert

Anschluß

mit Flanschen nach DIN / ANSI
Einschweißenden / Flanschverbindung auf Zulässigkeit prüfen

Gehäuse

Stahl, CrNi-Stahl-Guß oder geschmiedet
Anschweißenden: warmfester Kesselbaustahl

Innengarnitur

Lochdrosselkörper / Dichtkanten von der Drosselkante
getrennt / Sitze gesichert und geschweißt / Austritt erweitert,
gepanzert

Abnahmen

AD 2000 A4,
oder sonstige Abnahmevorschriften

Stellantriebe

pneumatisch / elektrisch / hydraulisch

**Condensate- (level-) control valve
Straight-design, angle-, Z-shape**

The purpose of condensate control valve is controlling the level of the built up condensate and to drain it into the main or auxiliary capacitor. Depending on the site of installation, the stress on the valves is varying. In case of unpretentious requirements a fairly simple design may be sufficient.

At HP- and LP-preheaters the recirculation of the condensate into the main- and auxiliary condenser is more critical and pretentious. The condensate is at operating temperature close to the saturated steam characteristics and therefore evaporation and cavitation are unavoidable. Based on our longtime experience we can handle all this problems.

Application area

steam generator equipment (power plants - process steam for the industry)

Nominal diameter / pressure

DN 25 – 600 / outlet expansion

Connection

flanges according to DIN / ANSI, welding ends / flange connection to be tested for admissibility

Body

*steel, CrNi-steel casting or forging
welding ends: heat-resistant boiler steel*

Internal parts

perforated throttle body / sealing edges separated from point of throttling / seats secured and welded / outlet expanded, armored

Acceptance

*AD 2000 A4,
other acceptances*

Actuators

pneumatic / electric / hydraulic

Kondensat-Regelventil

Condensate control valve

